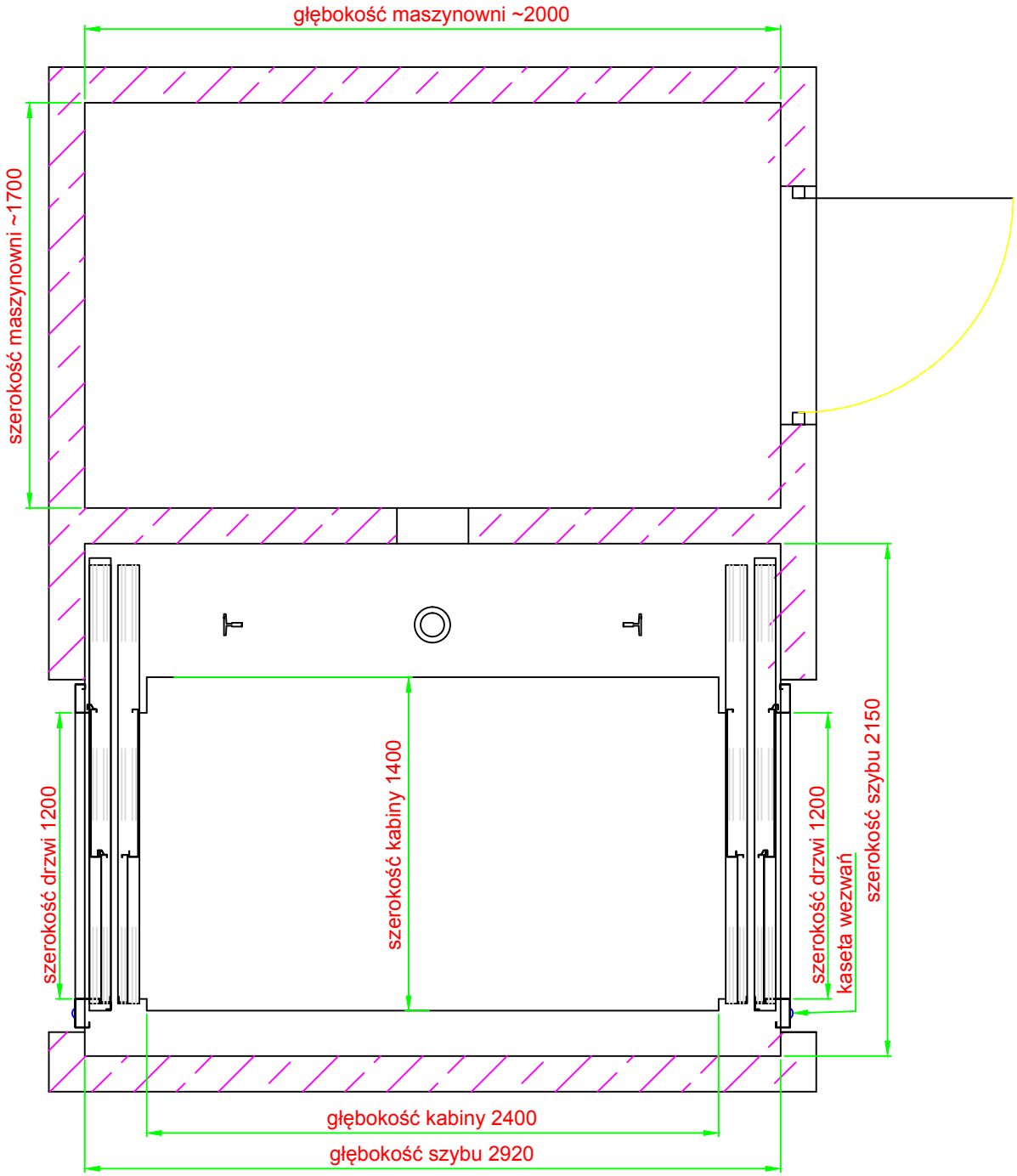
RZUT SZYBU Z KABINĄ I DRZWIAMI WRAZ Z MASZYNOWNIĄ



UWAGI:
Możliwe wykonanie szybu w lustrzanym odbiciu.
Istnieje możliwość wykonania dźwigu o innych niż podane parametrach.
Możliwe inne wymiary i położenie maszynowni w pobliżu szybu.
W przypadku zastosowania drzwi o odporności ogniowej wykonanie otworów w szybie pod kasety wezwań uzgodnić z FUD Sp. z o .o

WYTYCZNE PROJEKTOWE

udźwig nominalny - Q=1600kg
ilość osób - 21
kabina przelotowa o wymiarach:
s-2400mm x g-1400mm x h-2150mm
drzwi teleskopowe dwupanelowe
s-1200mm x h-2000mm
prędkość jazdy - 0,3m/s; 0,4m/s; 0,5m/s; 0,62m/s
napęd - hydrauliczny
moc silnika napędowego - od 14,7kW do 36,8kW

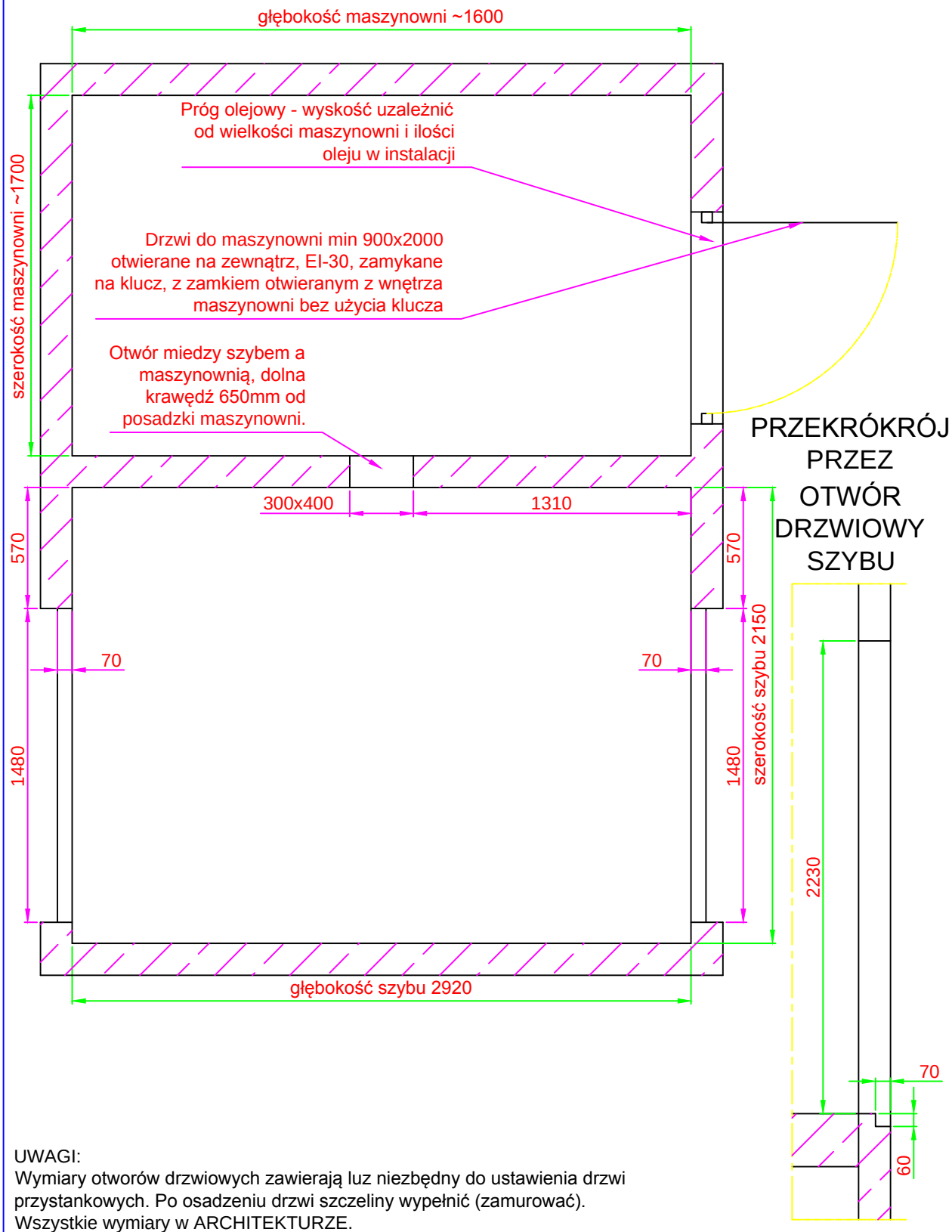
typ dźwigu: **HOG 1600-T2/T2-P**

	data	imię nazwisko	nr rys.
opracował	01.2014	Marcin Radwański	1/6

FUD

FABRYKA URZĄDZEŃ DŹWIGOWYCH Sp. z o. o.
Bolęcin 41, 09-110 Sochocin
woj. mazowieckie
tel 236630612 fax 236630601
e-mail: marketing@fud.net.pl www.fud.net.pl

RZUT SZYBU WRAZ Z MASZYNOWNIĄ



UWAGI:
Wymiary otworów drzwiowych zawierają luz niezbędny do ustawienia drzwi przystankowych. Po osadzeniu drzwi szczeliny wypełnić (zamurować).
Wszystkie wymiary w ARCHITEKTURZE.

WYTYCZNE PROJEKTOWE

typ dźwigu: **HOG 1600-T2/T2-P**

udźwig nominalny - Q=1600kg
ilość osób - 21
kabina przelotowa o wymiarach:
s-2400mm x g-1400mm x h-2150mm
drzwi teleskopowe dwupanelowe
s-1200mm x h-2000mm
prędkość jazdy - 0,3m/s; 0,4m/s; 0,5m/s; 0,62m/s
napęd - hydrauliczny
moc silnika napędowego - od 14,7kW do 36,8kW

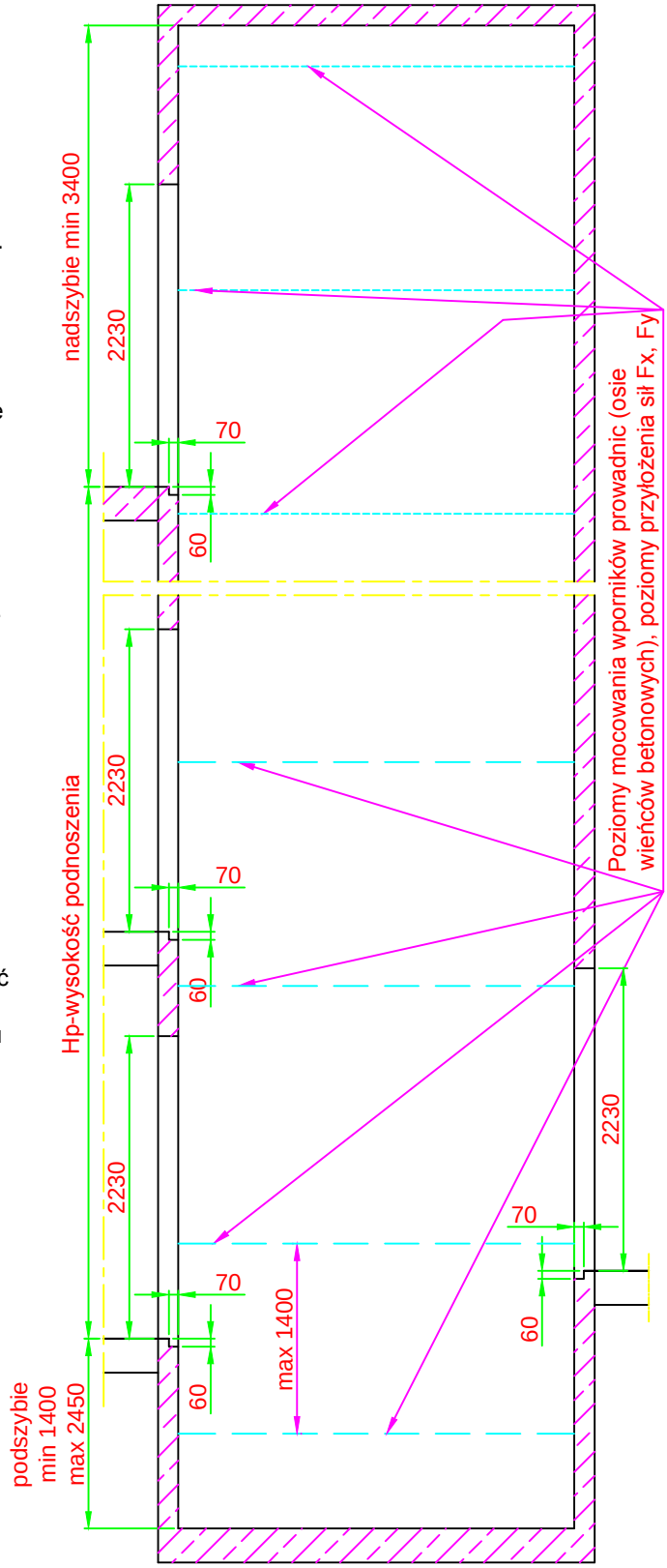
	data	imię nazwisko	nr rys.
opracował	01.2014	Marcin Radwański	2/6

FABRYKA URZĄDZEŃ DŹWIGOWYCH Sp. z o. o.
Bolęcin 41, 09-110 Sochocin
woj. mazowieckie
tel 236630612 fax 236630601
e-mail: marketing@fud.net.pl www.fud.net.pl

UWAGI:

1. Ściany szybu muszą być gładkie, niepylące, pionowe i prostopadłe do siebie, pomalowane na biało. Wymiary szybu 2150mm x 2920mm dotyczą stanu na gotowo po uwzględnieniu ewentualnych tynków itp. Maksymalne odchyłki ścian od pionu +10mm.
2. Wykonać skuteczną wentylację grawitacyjną szybu szybu, minmalny przekrój otworu wentylacyjnego 1% przekroju poprzecznego szybu.
3. Szyb wykonać z betonu towarowego o grubości ściany 200mm, bloczków fundamentowych grubości 250mm lub cegły ceramicznej pełnej grubości 250mm. W przypadku ścian z cegieł innych niż ceramiczne pełne na poziomach mocowania wsporników wykonać wieńce betonowe wyskości 250mm co max. 1400mm plus wylewane nadproża otworów drzwiowych.
4. Całe podszybie wykonać jako wylewane z betonu zbrojonego.
5. Podszybie wykonać jako gładkie, poziome, bez uskoków, nieprzepuszczalne dla wody i oleju, zdolne do przenoszenia obciążeń od pracy dźwigu.
6. Pod szybem nie mogą znajdować się pomieszczenia dostepne dla ludzi.
7. Wymiary podszybia i nadszybia są wystarczające dla dźwigu z kabiną o wykości 2150mm w innym przypadku wymiary uzgodnić z FUD Sp. z o.o.
8. Szyb i maszynownia służą wyłacznie do pracy dźwigu. Inne urządzenia, takie jak przewody elektryczne, rurociągi itp. nie należące do dźwigu nie mogą być instalowane w szybie lub maszynowni.
9. Dojścia do maszynowni min. 2m wysokości.
10. Powierzchnia podłogi maszynowni powinna być szorstka i zabezpieczona przed wsiąkaniem oleju hydraulicznego jeśli zostanie rozlany. W przypadku zniszczenia zbiornika znajdujący się w nim olej nie powinien przedostać się poza maszynownię ani wsiąkać w ściany, co wymaga zabezpieczenia ścian i stosowania podwyższonego progu, co najmniej do wysokości rozlanego oleju.
11. Podłoga maszynowni powinna przenieść obciążenie min. 5kN/m.
12. Ściany i sufit maszynowni powinny być pomalowane farbą olejną lub emulsyjną.
13. Drzwi do maszynowni (min 900x2000) musza być wykonane z materiałów ogniotrwałych i otwierać się na zewnątrz. Drzwi powinny być zamknięte i otwierane od wnętrza bez użycia klucza z zewnątrz tylko kluczem.
14. Wysokość maszynowni w najniższym punkcie powinna wynosić min. 2 m.
15. Maszynownia powinna być wietrzona oraz tak wyposażona aby nie występowały w niej: wilgoć, kurz i szkodliwe wyziewy.

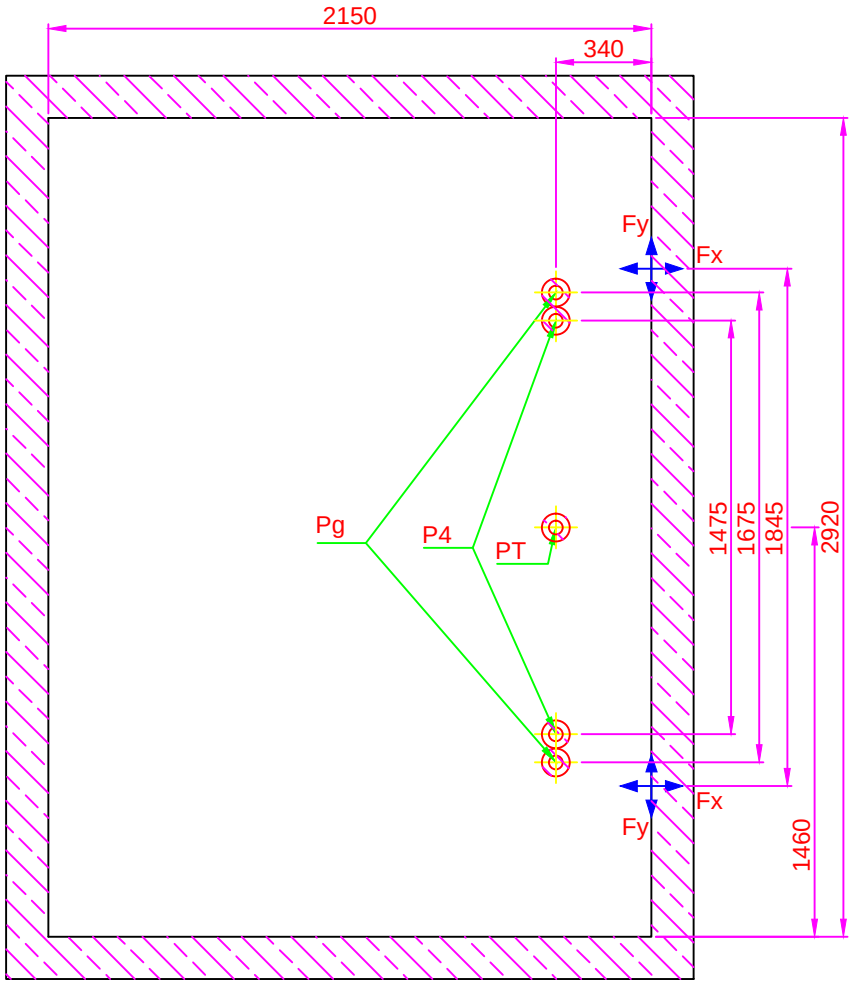
PRZEKRÓJ SZYBU

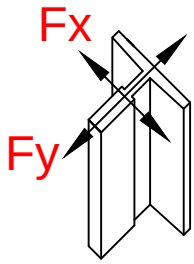


WYTYCZNE PROJEKTOWE	typ dźwigu: **HOG 1600-T2/T2-P**
udźwig nominalny - Q=1600kg ilość osób - 21 kabina przelotowa o wymiarach: s-2400mm x g-1400mm x h-2150mm drzwi teleskopowe dwupanelowe s-1200mm x h-2000mm prędkość jazdy - 0,3m/s; 0,4m/s; 0,5m/s; 0,62m/s napęd - hydrauliczny moc silnika napędowego - od 14,7kW do 36,8kW	**FABRYKA URZĄDZEŃ DŹWIGOWYCH Sp. z o. o.** Bolęcin 41, 09-110 Sochocin woj. mazowieckie tel 236630612 fax 236630601 e-mail: marketing@fud.net.pl www.fud.net.pl

	data	imię nazwisko	nr rys.
opracował	01.2014	Marcin Radwański	3/6

RZUT PODSZYBIA Z OBCIĄŻENIAMI



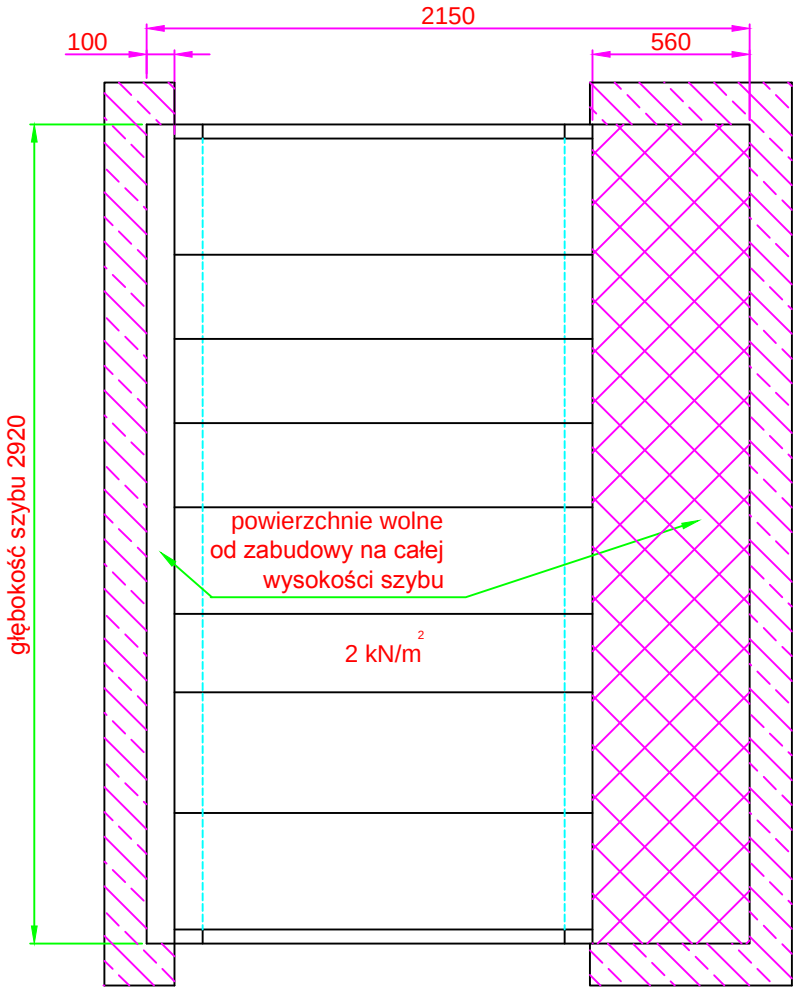


REAKCJE DYNAMICZNE NA POSADZKĘ PODSZYBIA I ŚCIANY SZYBY:
PT- max 69kN
P4- max 69kN
Pg- max 51kN
Fx- max 19kN
Fy- max 6kN

WYTYCZNE PROJEKTOWE	typ dźwigu: **HOG 1600-T2/T2-P**
udźwig nominalny - Q=1600kg ilość osób - 21 kabina przelotowa o wymiarach: s-2400mm x g-1400mm x h-2150mm drzwi teleskopowe dwupanelowe s-1200mm x h-2000mm prędkość jazdy - 0,3m/s; 0,4m/s; 0,5m/s; 0,62m/s napęd - hydrauliczny moc silnika napędowego - od 14,7kW do 36,8kW	FUD **FABRYKA URZĄDZEŃ DŹWIGOWYCH Sp. z o. o.** Bolęcin 41, 09-110 Sochocin woj. mazowieckie tel 236630612 fax 236630601 e-mail: marketing@fud.net.pl www.fud.net.pl

	data	imię nazwisko	nr rys.
opracował	01.2014	Marcin Radwański	4/6

USTUŁOWANIE POMOSTÓW MONTAZOWYCH

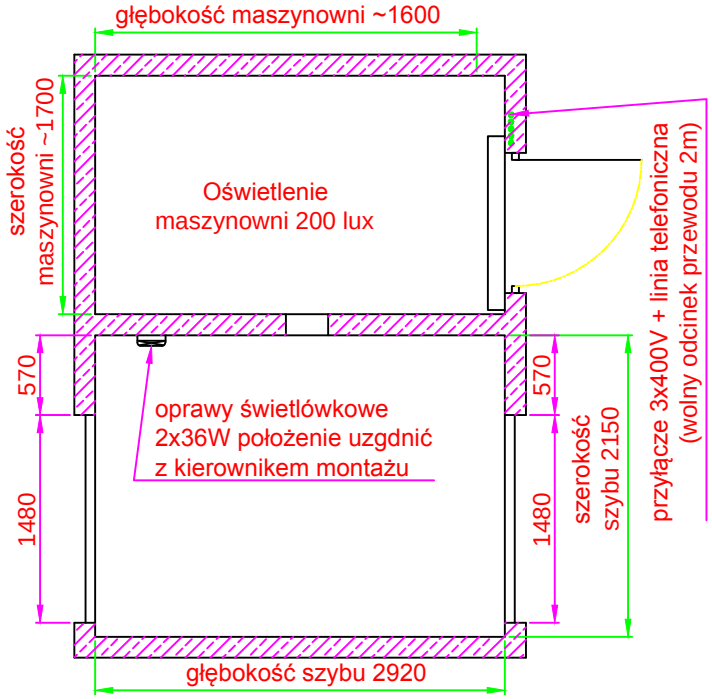


Pomosty montażowe umieścić 350mm poniżej poziomu każdego przystanku oraz dodatkowo 2000mm poniżej stropu szybu. W przypadku, gdy odległość w pionie miedzy przystankami przekracza 4000mm umieścić dodatkowy pomost w połowie tej odległości. Pomosty muszą przenieść obciążenie min. 2 kN/m2

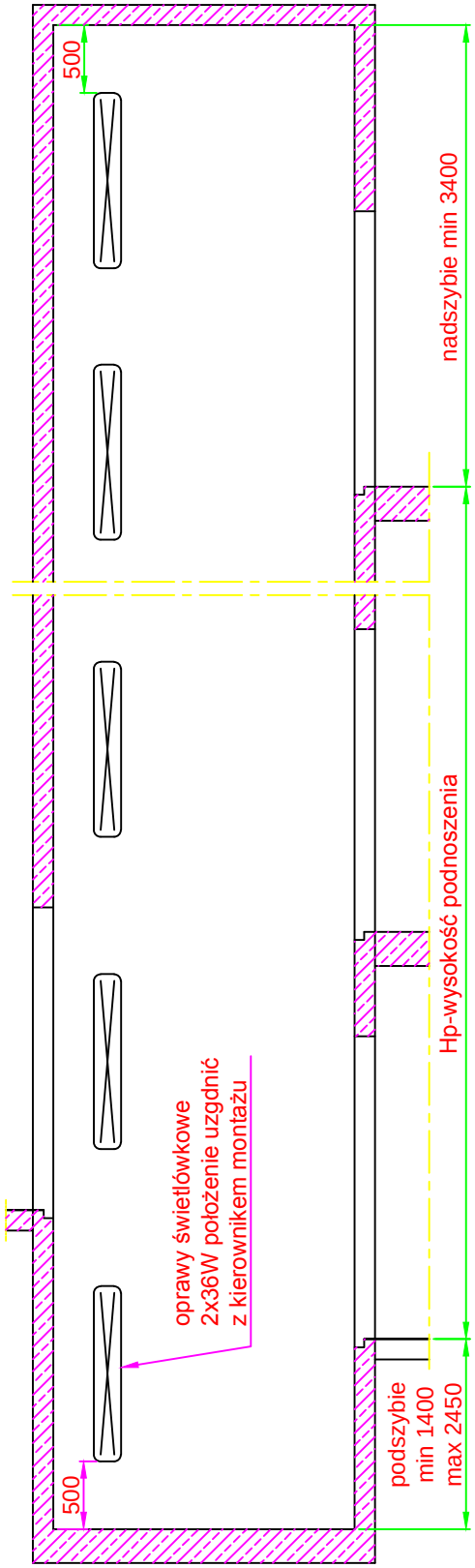
WYTYCZNE PROJEKTOWE	typ dźwigu: **HOG 1600-T2/T2-P**
udźwig nominalny - Q=1600kg ilość osób - 21 kabina przelotowa o wymiarach: s-2400mm x g-1400mm x h-2150mm drzwi teleskopowe dwupanelowe s-1200mm x h-2000mm prędkość jazdy - 0,3m/s; 0,4m/s; 0,5m/s; 0,62m/s napęd - hydrauliczny moc silnika napędowego - od 14,7kW do 36,8kW	**FABRYKA URZĄDZEŃ DŹWIGOWYCH Sp. z o. o.** Bolęcin 41, 09-110 Sochocin woj. mazowieckie tel 236630612 fax 236630601 e-mail: marketing@fud.net.pl www.fud.net.pl

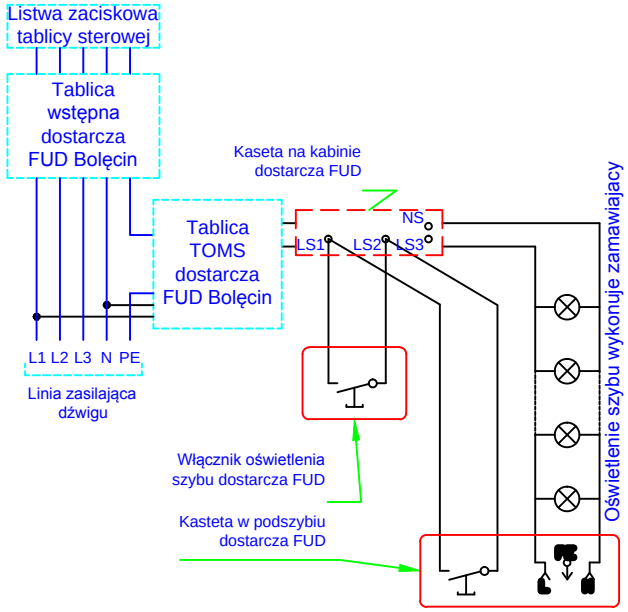
	data	imię nazwisko	nr rys.
opracował	01.2014	Marcin Radwański	5/6

RZUT SZYBU I MASZYNOWNI



PRZEKRÓJ SZYBU





DOBÓR PRZEWODÓW I WARTOŚCI ZABEZPIECZENIA LINII ZASILAJĄCEJ W ZALEŻNOŚCI OD MOCY SILNIKA GŁÓWNEGO

Prędkość	Moc silnika	Przekrój przewodów linii zasilającej			Zabezpieczenie linii zasilającej
m/s	kW	mm^2 Cu			A
><	><	L1, L2, L3	N	PE	><
0,3m/s	14,7-18,4kW	16	16	16	C80
0,4m/s	18,4-22kW	25	25	25	C80
0,5m/s	22-29,4kW	25	25	25	C100
0,62m/s	29,4-36,8kW	25	25	25	C100

WYTYCZNE PROJEKTOWE

udźwig nominalny - Q=1600kg
ilość osób - 21
kabina przelotowa o wymiarach:
s-2400mm x g-1400mm x h-2150mm
drzwi teleskopowe dwupanelowe
s-1200mm x h-2000mm
prędkość jazdy - 0,3m/s; 0,4m/s; 0,5m/s; 0,62m/s
napęd - hydrauliczny
moc silnika napędowego - od 14,7kW do 36,8kW

typ dźwigu: **HOG 1600-T2/T2-P**

	data	imię nazwisko	nr rys.
opracował	01.2014	Marcin Radwański	6/6

FUD

FABRYKA URZĄDZEŃ DŹWIGOWYCH Sp. z o. o.
Bolęcin 41, 09-110 Sochocin
woj. mazowieckie
tel 236630612 fax 236630601
e-mail: marketing@fud.net.pl www.fud.net.pl