



UWAGA

1. Przewody zasilające maszynownię dźwigu dopuszcza się prowadzić wewnątrz szybu w miejscu wyznaczonym przez monterzystę dźwigu. Pozostawić końce przewodów o długości 2m.

2. Aparaty oznaczone F2 i Q1 dostarcza producent tablicy sterowej.

3. Oświetlenie maszynowni i gniazdo są umieszczone w schemacie ideowym dźwigu.

F1 - Wyłącznik instalacyjny C20

F2 - Wyłącznik instalacyjny C16

Q1 - Wyłącznik główny

ZASTOSOWANIE: ZASILANIE 230V VAC

* Dźwigi ciernie w układzie 1:1 o udźwigu od 40-170kg

* Dźwigi ciernie w układzie 2:1 o udźwigu od 180-300kg

* Dźwigi bębnowe w układzie 1:1 o udźwigu 40-130kg