



UWAGA

1. Przewody zasilające maszynię dźwigu dopuszcza się prowadzić wewnątrz szybu w miejscu wyznaczonym przez monterzystę dźwigu. Pozostawić końce przewodów o długości 2m.
 2. Aparaty oznaczone F2 i Q1 dostarcza producent tablicy sterowej.
 3. Oświetlenie maszynowni i gniazdo są umieszczone w schemacie ideowym dźwigu.
- F1 - Wyłącznik instalacyjny C20/3
F2 - Wyłącznik instalacyjny C16/3
Q1 - Wyłącznik główny

ZASTOSOWANIE: ZASILANIE 400VAC

- * Dźwigi cierne w układzie 2:1 o udźwigu do 500kg
- * Dźwigi bębnowe w układzie 1:1 o udźwigu 200-300kg